

Scheda prodotto

Regolamento delegato (UE) n. 65/2014

Nome o marchio del fornitore	Master Kitchen
Identificativo del modello	MKHD V806 Touch BK
Consumo annuo di energia	49,0 kWh/anno
Classe di efficienza energetica	A
Efficienza fluidodinamica	29,7
Classe di efficienza fluidodinamica	A
Efficienza luminosa	47,0 lux/W
Classe di efficienza luminosa	A
Efficienza del filtraggio dei grassi	81,1 %
Classe di efficienza di filtraggio dei grassi	C
Flusso d'aria (potenza minima in condizioni d'uso normale)	609 m³/h
Flusso d'aria (potenza massima in condizioni d'uso normale)	- m³/h
Flusso d'aria (condizioni d'uso intenso o boost)	48 m³/h
Potenza sonora ponderata A delle emissioni di rumore aereo (potenza minima in condizioni d'uso normale)	62 dB
Potenza sonora ponderata A delle emissioni di rumore aereo (potenza massima in condizioni d'uso normale)	- dB
Consumo di energia in modo standby (W)	0,44 W

Product fiche

Delegated Regulation (EU) 65/2014

Supplier name or trademark	Master Kitchen
Model identifier	MKHD V806 Touch BK
Annual Energy Consumption	49,0 kWh/annum
Energy Efficiency Class	A
Fluid Dynamic Efficiency	29,7
Fluid Dynamic Efficiency class	A
Lighting Efficiency	47,0 Lux/W
Lighting Efficiency class	A
Grease Filtering Efficiency	81,1 %
Grease Filtering Efficiency class	C
Air flow (min speed normal use)	609 m³/h
Air flow (max speed normal use)	- m³/h
Air flow (intensive or boost use)	48 m³/h
Airborne acoustical A-weighted sound power emissions (min speed normal use)	62 dB
Airborne acoustical A-weighted sound power emissions (max speed normal use)	- dB
Power consumption in standby mode (W)	0,44 W